

GLASCOTEX HAFTBRÜCKE

Anwendungsbereich

Werksgemischte und vergütete mineralische Haftbrücke auf tragfähigen Betonuntergründen oder Zementestrichen zur weiteren Aufnahme von zementgebundenen Industrieböden und Verbundestrichen aller Festigkeitsklassen.

Eigenschaften

- Optimierter Wasserbedarf
- Deutliche Verbesserung der Haftzugwerte

Verbrauch

1,5 – 2,0 kg/m², je nach Untergrundbeschaffenheit

Untergrund

Der Untergrund muss rissfrei, tragfähig, frei von Schlamm, losen Teilen, Staub, Fett und allen anderen als Trennmittel wirkenden Substanzen sein und 24 Std. vor Verlegung vorgegärt werden.

Der Untergrund muss gemäß den Anforderungen der DIN 18353 „Estricharbeiten“ vorbereitet sein und einer Mindestgüte von C20/25 bzw. CT-F5 entsprechen.

Die Art der Vorbereitung ist den Gegebenheiten anzupassen (z.B. Kugelstrahlen, Fräsen etc.)

Nach der Untergrundvorbereitung muss die Oberfläche Haftzugwerte von mind. 1,0 N/mm² ohne Fahrbeanspruchung bzw. 1,5 N/mm² mit Fahrbeanspruchung aufweisen.

Der Einsatz von mineralischen Haftbrücken auf kritischen Untergründen, z.B. alten Betonböden, unbekanntem Untergründen, Flächen nach der Entfernung von Magnesitböden, Untergründen mit Dichtungsmitteln (FD-Beton/WU-Beton) etc. bedarf einer sorgfältigen Abwägung und Prüfung.

Auf dichten, nicht oder schwach saugenden, minderfesten Untergründen empfehlen wir den Einsatz unserer Epoxidharzhaftbrücke GLASS 150 bzw. bei mattfeuchten Untergründen GLASS 170.

Verarbeitung

GLASCOTEX HAFTBRÜCKE wird nach vorgegebenem Mischungsverhältnis mit sauberem Wasser zu einer breiigen Grundierschlamm angerührt. Als Mischer empfiehlt sich ein starkes, langsam laufendes Rührwerk oder ein kleiner Freifallmischer.

Nach einer Mischzeit von ca. 2 Minuten wird die Haftschlamm auf den vorbereiteten, pfützenfreien Untergrund mit einem starren Besen oder einer Rotationsbürste aufgebracht.

Die GLASCOTEX HAFTBRÜCKE muss direkt nach dem Auftragen mit Estrich belegt werden.

Mischungsverhältnis

ca. 5,5 Liter Wasser je 25kg-Sack GLASCOTEX HAFTBRÜCKE

Zu beachten

Glascotex Haftbrücke ist nicht geeignet für den Einsatz unter trocknungsbeschleunigten Estriechen. Für diesen Einsatz empfehlen wir unsere Epoxidharzhaftbrücken GLASS 150 bzw. GLASS 170.

Technische Daten

Lieferform:	pulverförmig
Farbe:	grau
Verarbeitungszeit:	ca. 30 min./20°C
Verarbeitungstemperatur:	Boden/Luft/Material, mind. +5°C
Verpackung:	Papiersack 25 kg - Palette mit 40 Sack
Haltbarkeit:	6 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Die allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien der Glass AG sind zu beachten.
Weitere Informationen und aktualisierte Datenblätter finden Sie unter www.glass.ag