



# GLASCOFLOOR SUPERFEST

## ANWENDUNGSBEREICH

Kunststoffdispersion zur Herstellung von zementgebundenen, dünn-schichtigen Estrichen und hochfesten Industrieböden nach DIN 18560 der Güte bis CT-F7.

## EIGENSCHAFTEN

- Kunststoffmodifiziert
- Erhöhung der Biegezug- und Druckfestigkeiten
- Homogene Mörtelmischung, geschmeidige Verarbeitung
- Hohe Verdichtungswilligkeit des Mörtels
- Plastifizierend (Anmachwasser reduzierend)
- Schwundreduzierend
- Emissionsarm, bauökologisch & physiologisch unbedenklich (geprüft nach AgBB Bewertungsschema)

## DOSIERUNG & VERBRAUCH

Dünn-schichtige Estriche: 5 % z.Zg.  
Industrieböden: 7 % z.Zg.

Die Dosierung erfolgt grundsätzlich direkt auf die Estrichpumpe zusammen mit dem ersten Anmachwasser.

Die Mörtelkonsistenz wird erdfeucht bis leicht plastisch eingestellt.

Nach Zugabe aller Komponenten muss zur vollen Entfaltung der Wirkungsweise unserer Produkte eine Nachmischzeit von ca. 2 Minuten eingehalten werden!

Mischempfehlung je m <sup>3</sup>	CT-F6	CT-F7
Estrichsand 0/8 mm (A/B)	1560 kg	1500 kg
CEM I 42,5	312,5 kg	375 kg
<b>GLASCOFLOOR SUPERFEST</b>	15,63-21,88 kg	18,75-26,25 kg

Wasser abhängig von Sand, Sandfeuchte, Zement und der Dosierung (w/z ≤ 0,5)

Zur weiteren Festigkeitssteigerung empfiehlt es sich ca. 20% vom Estrichsand durch Splitt (2-5 mm) zu ersetzen.

## VERBUNDESTRICH

Der Untergrund muss gemäß den Anforderungen der DIN 18353 „Estricharbeiten“ vorbereitet sein.

Die Art der Vorbereitung ist den Gegebenheiten anzupassen (z.B. Kugelstrahlen, Fräsen etc.).

Als Haftbrücke empfehlen wir je nach Situation die zementgebundene **GLASCOTEX HAFTBRÜCKE** oder das Epoxidharzsystem **GLASS 150** bzw. bei mattfeuchten Untergründen **GLASS 170**.

Die allgemeinen „Verarbeitungsrichtlinien für **GLASS HAFTBRÜCKENSYSTEME**“ sind zu beachten!

## OBERFLÄCHE

Die Oberfläche ist maschinell zu verdichten.

Zur Steigerung des Verschleißwiderstandes empfehlen wir das Aufbringen und Einarbeiten von **GLASCOTEX HZ**.

Die Nachbehandlung der Oberfläche hat zeitnah zu erfolgen und ist der örtlichen Situation anzupassen.

Wir empfehlen eine Nachbehandlung mit **GLASCOTEX SP** oder **GLASS 200 W** bzw. bei UV-beständigen Anforderungen **GLASS 220 PU**.

## TECHNISCHE DATEN

Lieferform: flüssig

Farbe: milchig-rot

Verpackung: Einweggebinde 25 kg-Palette mit 24 x 25 kg, Container mit 1100 kg

Haltbarkeit: 12 Monate bei frostfreier, kühler Lagerung

**Die allgemeinen Verarbeitungsrichtlinien der GLASS AG sind zu beachten.**

**Weitere Informationen und aktualisierte Datenblätter finden Sie unter [www.glass.ag](http://www.glass.ag)**